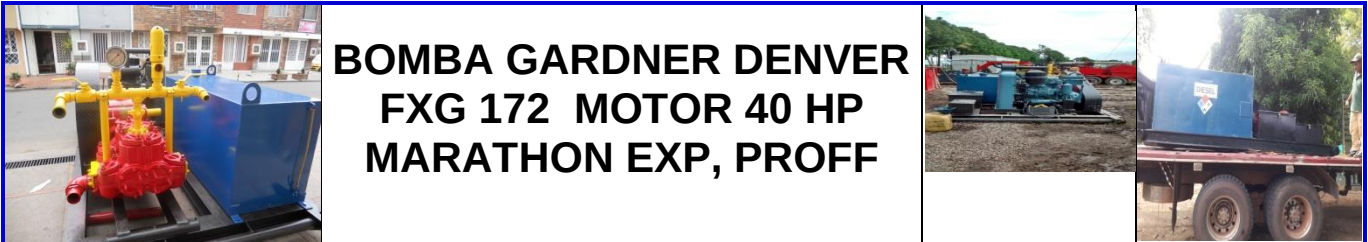


	DATA SHEET		Código	DO-DS-BGD-FXG-172-ME40HP-EP
	BOMBA GARDNER DENVER FXG 172 MOTOR ELECTRICO 40 HP 3600 RPM EXP PROFF		Versión	001
	DIRECCION OPERATIVA		Fecha Aprobación:	18/09/2017



REGISTRO FOTOGRAFICO		INFORMACIÓN					
		PROPIEDAD		PUMPING AND TESTING OIL LTDA			
		PROYECTO		UNIDAD RENTA DE EQUIPOS			
		MONTADA EN CAMPO		SI	NO		
		FECHA		20 OCTUBRE 2017			
		SERVICIO		AGUA - CRUDO - LODOS			
		Nº UNIDADES		UNA			
		INFORMACIÓN DE DISEÑO					
		PRESIÓN DE OPERACIÓN		895 MAX PSI			
		TEMPERATURA DE OPERACIÓN		20° to 180° F			
		PRESIÓN DE DISEÑO		1200 PSI			
TEMPERATURA DE DISEÑO		140° F					
MAX PRESIÓN PERMITIDA		PSI					
TIPO		MONTADO EN SKID PETROLERO APTO PARA LEVANTAMIENTO CON ESLINGAS O MONTACARGA					
AISLAMIENTO		NINGUNO		PROTECCIÓN CONTRA FUEGO		ALARMA – EXTINTORES 20 LBS	
PINTURA		EPOXICA		LIMITADA POR		DISEÑO	
INFORMACIÓN TÉCNICA							
MOTOR		TRANSMISIÓN		BOMBA			
ELECTRICO MARATHON		DIRECTA POR POLEA		GARDNER DENVER			
MODELO	YC 324TSGS80QLBU W	MODELO	PTO 001	MODELO	DUPLEX FXG 172		
POTENCIA	40 HP	VELOCIDADES	VARIABLE	SERIAL	133711		
VELOCIDAD	3555 RPM	DIAMETRO POLEA 1	110 CM	VELOCIDAD MAX	90 - STK/MIN		
LUBRICANTES	GRASA MOTORCOTE	DIAMETRO POLEA 2	14,60 CM	ACEITE LUBRICANTE	VALVULINA 190		
AMPERAJE	88/44 AMP	ACEITE LUBRICANTE	N/A	POWER END	GARDNER DENVER		
VOLTAJE OPERACION	230/460 VOL	CHUMACERAS	N/A	CANTIDAD ACEITE	20 GAL		
VARIADOR DE VELOCIDAD	50 HP 56 AMP	ACTUADOR EMBRAGUE	N/A	VALVULA SEGURIDAD	0TECO 2" MOD 20525		
TYPO	EXPLOSION PROOF	CRUCETAS U JOINT QTY/REF	N/A	CORREA CARGA BOMBA QTY/REFERENCIA	3/B129		
Hz	60	OBSERVACIONES					
FRAME	324 TS	PESO BOMBA MOTOR SOBRE SKY 4.5 TON PESO TOTAL 4.5 TON					
CORREA ALTERNADOR	N/A						
BATERIAS	N/A						
CONSUMO DE ENERGIA % Carga GPH100%/75%/50%/25%	44 AMP@ 100%						

	DATA SHEET			Código	DO-DS-BGD-FXG-172-ME40HP-EP
	BOMBA GARDNER DENVER FXG 172 MOTOR ELECTRICO 40 HP 3600 RPM EXP PROFF			Versión	001
	DIRECCION OPERATIVA			Fecha Aprobación:	18/09/2017

PERFORMANCE RATINGS

FXG DUPLEX INDUSTRIAL PUMP for Oil Line, Mining and Industrial Service																
				Normal Operation				** Maximum Recommended Operation								
Model	Stroke	Liner Size Diameter		Displacement		Max Pump RPM	Jack-shaft RPM	Input HP at Max. Speed	Displacement		Max Pump RPM	Jack-shaft RPM	Input HP at Max. Speed	*** Maximum Working Pressure	Maximum Piston Load	
		in.	mm	gpm	lpm				gpm	lpm				psi	kg/cm2	
FXG(*)	6" (152 mm)	5	127.0	150	568	75	354	32	200	757	100	472	42.5	310	21	6,122 lbs. (2,777 kg)
		4 ½	114.3	121	458				161	609				385	27	
		4	101.6	95	359				126	477				492	34	
		3 ½	88.9	72	272				96	363				646	45	
		3	76.2	52	197				69	262				895	62	

FXG DUPLEX MUD PUMP for Mud, Grout and Cement Service														
				Normal / Maximum Recommended Operation										
Model	Stroke	Liner Size Diameter		Displacement		Max Pump RPM	Jack-shaft RPM	Input HP at Max. Speed			*** Maximum Working Pressure	Maximum Piston Load		
		in.	mm	gpm	lpm						psi	kg/cm2		
FXG(*)	6" (152 mm)	5	127.0	150	568	75	354	32			310	21	6,122 lbs. (2,777 kg)	
		4 ½	114.3	121	458						385	27		
		4	101.6	95	359						492	34		
		3 ½	88.9	72	272						646	45		
		3	76.2	52	197						895	62		

Based on 90% mechanical efficiency and 100% volumetric efficiency.

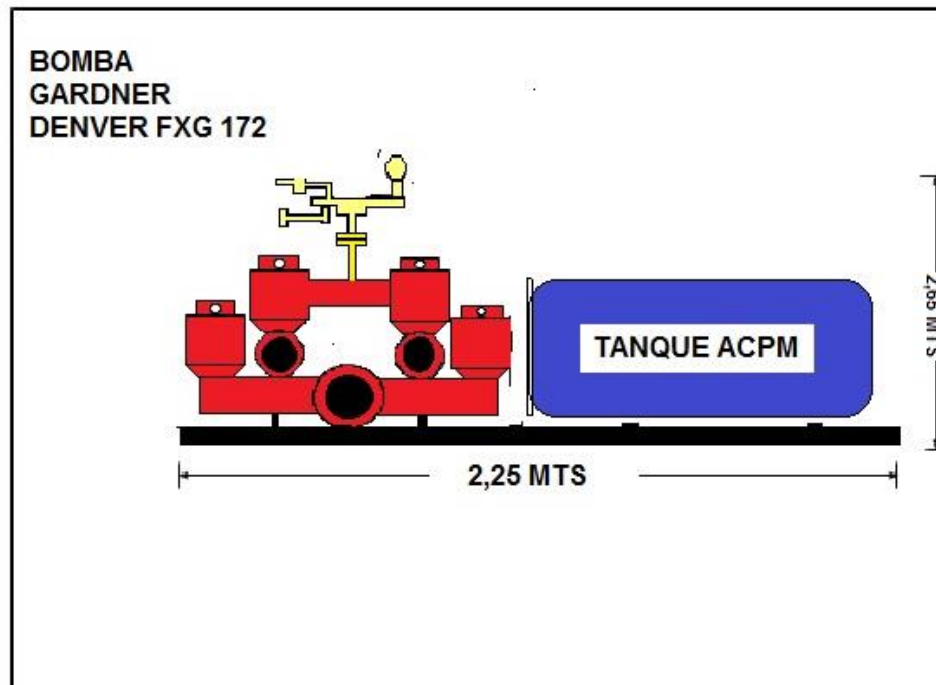
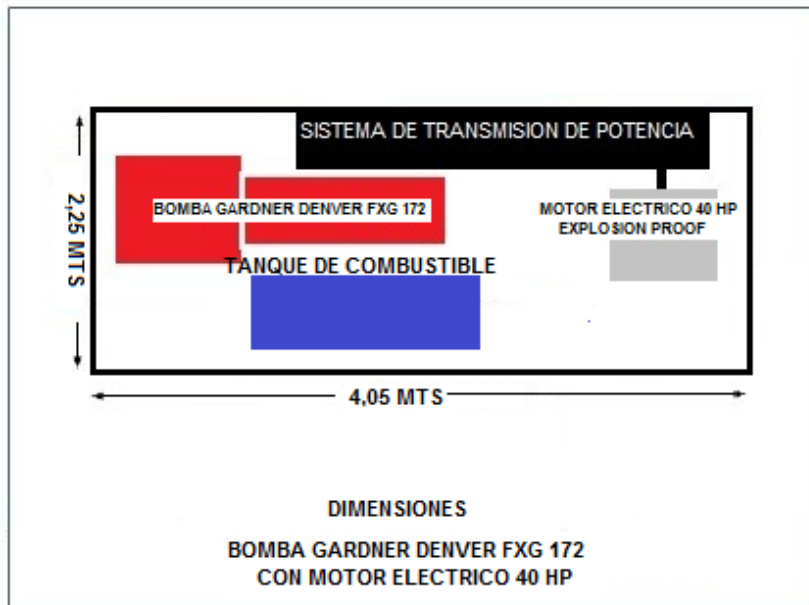
Specifications subject to change without notice.

** These speeds are recommended for favorable suction conditions and consideration must be given to viscosity and character of fluids.

*** Maximum working pressure shown applies to the fluid ends. Power ends are designed for certain maximum piston rod loads, and in service the power end determines the maximum pressure on a given size piston. Tabulated maximum pressure for any given size piston for maximum piston rod load must not be exceeded even at reduced RPM. Fluid cylinder liners and pistons are interchangeable in all sizes except for the FXF cylinders fitted with 4 ½" parts and FXX and FXD cylinders with 5 ½" parts.

	DATA SHEET		Código	DO-DS-BGD-FXG-172-ME40HP-EP
	BOMBA GARDNER DENVER FXG 172 MOTOR ELECTRICO 40 HP 3600 RPM EXP PROFF		Versión	001
	DIRECCION OPERATIVA		Fecha Aprobación:	18/09/2017

DIMENSIONES DEL EQUIPO



	DATA SHEET		Código	DO-DS-BGD-FXG-172-ME40HP-EP
	BOMBA GARDNER DENVER FXG 172 MOTOR ELECTRICO 40 HP 3600 RPM EXP PROFF		Versión	001
	DIRECCION OPERATIVA		Fecha Aprobación:	18/09/2017

ESQUEMATICO SUCCION Y DESCARGA DE LA BOMBA

