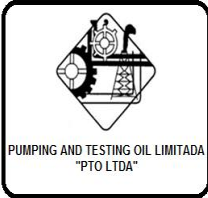
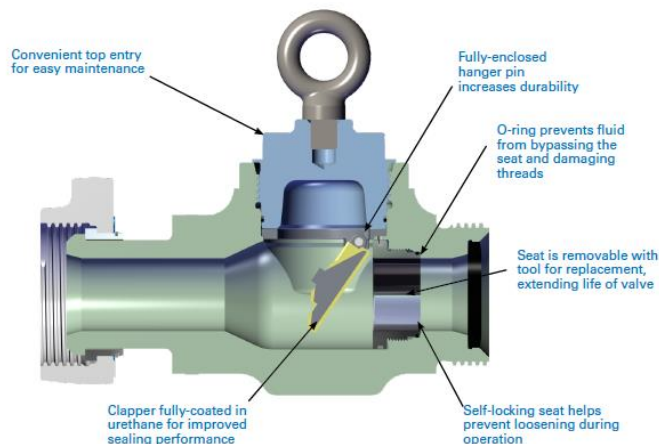
	DATA SHEET		Código	DO-DS-BTE 220 - MD
	CHECK-PLUNG 2X1- PLUNG 2X2 VALVE FIG 1502 2"		Versión	001
	DIRECCION OPERATIVA		Fecha Aprobación:	18/09/2019

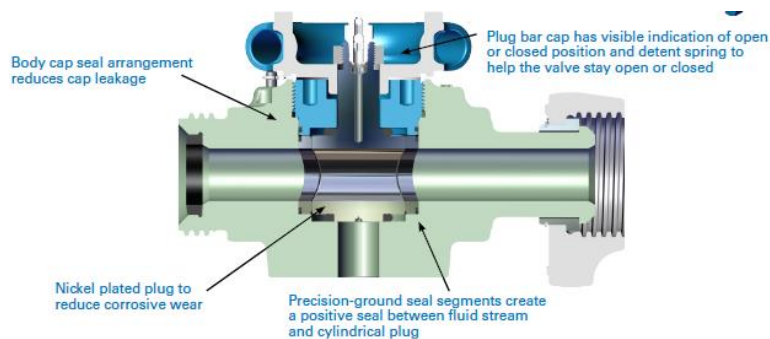
		DATA SHEET CHECK-PLUNG 2X1- PLUNG 2X2 VALVE FIG 1502 2"						
REGISTRO FOTOGRAFICO			INFORMACIÓN					
			PROPIEDAD		PUMPING AND TESTING OIL LTDA			
			PROYECTO		UNIDAD RENTA DE EQUIPOS			
			MONTADA EN CAMPO		SI NO			
			FECHA		ENERO 2020			
			SERVICIO		CRUDO – LODOS- AGUA			
			Nº UNIDADES		10			
			INFORMACIÓN DE DISEÑO					
			PRESIÓN DE OPERACIÓN		15000 MAX PSI			
			TEMPERATURA DE OPERACIÓN		20° to 180° F			
			PRESIÓN DE DISEÑO		20000 PSI			
TEMPERATURA DE DISEÑO		140° F						
MAX PRESIÓN PERMITIDA		15000 PSI						
TIPO		MANEJO A MANO						
AISLAMIENTO		NINGUNO		PROTECCIONES DE CHOCK AJUSTABLE		GUAYAS CERTIFICADAS		
PINTURA		EPOXICA		LIMITADO POR		DISEÑO		
INFORMACIÓN TÉCNICA								
CHECK VALVE CLAPPER STYL FIG 1502 MXH			VALVULA PLUNG (Tapon) 2x2 FIG 1502 MXH		TEE CORTA FIG 1502 HMM			
CHECK VALVE CLAPPER SPM			VALVULA PLUNG 2X2		VALVULA PLUNG 2X1			
CONEXION		2" 1502 H-M	CONEXION		2" 1502 H-M	CONEXION		2" 1502 H-M
PRESION MAX DE TRABAJO		15000 psi	WP		15000 PSI	WP		15000 PSI
DIAMETRO INTERNO		1.75"	DIAMETRO INT		1,75"	DIAMETRO INT		0,88"
PERDIDAS POR CADA 100 FT A 220 GPM		100 PSI	PERDIDAS POR CADA 100 FT @ 220 GPM		100 PSI	PERDIDAS POR CADA 100 FT @ 220 GPM		100 PSI
Material		Acero	MATERIAL		ACERO	MATERIAL		ACERO
SERVICIO		STANDAR	SERVICIO		STANDAR	SERVICIO		STANDAR
CONEXION		UNION DE GOLPE 2" FIG 1502	ALTO		8"	ALTO		7"
USO RECOMENDADO		INYECCION DE AGUA	LARGO		10.5"	LARGO		10.5"
			PESO		23 kg	PESO		20 kg
ALTO		12"	OBSERVACIONES					
LARGO		13"						
PESO		34 kG						
POR SU PESO SE MANIPULA A MANO								

	DATA SHEET		Código	DO-DS-BTE 220 - MD
	CHECK-PLUNG 2X1- PLUNG 2X2 VALVE FIG 1502 2"		Versión	001
	DIRECCION OPERATIVA		Fecha Aprobación:	18/09/2019

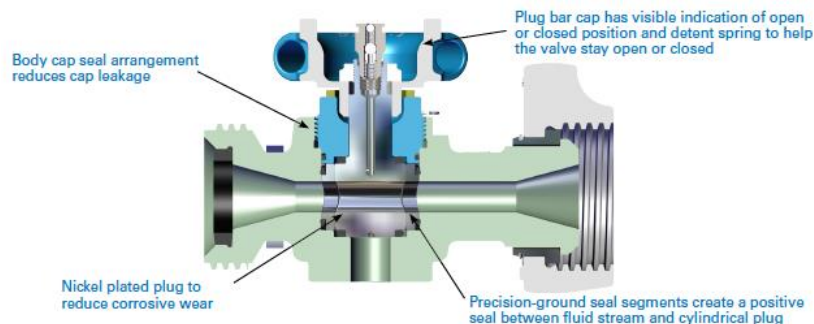
COMO ACCESORIOS INDIVIDUALES



CHECK VALVE CLAPPLER FIG 150



VALVULA PLUNG (TAPON) 2"X2" FIG 1502 2"



VALVULA PLUNG (TAPON) 2"X1" FIG 1502 2"